单县羊肉汤文化产业园全羊分割设备采购项目（第二次）

招 标 文 件

项目编号：TLDX-SX-2022-01-1 号

招　　标　　人：单县综合开发建设有限责任公司

招标代理机构：山东同力鼎信工程管理有限公司

日　　期：2022 年 8 月

目 录

第一章 招标公告.....2

第二章 投标人须知.....5

第三章 评标办法.....23

第四章 合同条款及格式.....26

第五章 采购清单及要求.....34

第六章 投标文件格式.....36

第一章　　招标公告

单县羊肉汤文化产业园全羊分割设备采购项目（第二次）

招标公告

项目编号：TLDX-SX-2022-01-1 号

1．招标条件

本项目单县羊肉汤文化产业园全羊分割设备采购项目（第二次）经批准实施，项目资金来源为自筹，招标人为单县综合开发建设有限责任公司。项目已具备招标条件，现决定对该项目以公开招标方式进行招标。

2．项目概况与招标范围

2.1 项目名称：单县羊肉汤文化产业园全羊分割设备采购项目（第二次）；

2.2 项目规模：项目总投资约 116 万元；

2.3 供货安装地点：单县羊肉汤文化产业园；

2.4 招标范围：招标人提供的有关资料所包括的全部内容；

2.5 质量标准：符合国家规范规定合格标准；

3．潜在投标人资格要求

3.1、投标人具有独立承担民事责任的能力，并在人员、设备、资金等方面具有承担本项目能力；

3.2 本项目不接受联合体参与；

3.3 本次采购实行资格后审；

3.4 法律、行政法规规定的其他条件。

4．招标资料获取时间及要求

4.1 潜在投标人请于 2022 年 08 月 15 日上午 08:30 时至 2022 年 8 月 19 日下午 17:00 时登陆单县公共资源交易平台 http://112.125.89.46:6061/网站自行下载招标文件，逾期未办理的无法参与投标。关于本项目的变更、修改、澄清、补充内容及对项目的暂停、延期通知等情况均在该系统中发布。投标人自行查阅网站信息，或于开标前向招标代理机构电话询问确认，未按要求查阅者自行承担相应后果，恕不予单独告知。

5. 开标及投标截止的时间、地点

5.1 时间：2022 年 09 月 05 日 15 时 00 分；

5.2 地点：请投标人自备电脑、CA 在开标时间前登录单县公共资源交易平台 http://112.125.89.46:6061/虚拟大厅开启参与网上开标，交易活动以数据电文为准。如投标人在解密规定时间内未完成电子标解密操作，视为放弃该项目报价；

5.3 递交方式：

加密的电子投标文件在开标时间之前通过电子交易系统“上传投标文件”菜单上传至单县公共资源交易平台 http://112.125.89.46:6061/；逾期未完成上传的投标文件，招标人将拒收。

6．发布公告的媒介

本次招标公告同时在中国招标投标公共服务平台、单县公共资源交易平台 http://112.125.89.46:6061/发布。

7．联系方式

招 标 人：单县综合开发建设有限责任公司

联 系 人：朱先生

电　　话：15265000052

招标代理机构：山东同力鼎信工程管理有限公司

联 系 人：杨先生

电　　话：15668293082

重要说明

本次招标为电子招投标，编制投标文件需使用企业 CA，投标人在获取招标文件后应进行企业 CA 办理。CA 注册有一定周期，请及时办理以免影响本次投标，

招标文件一经发布，视作已发放给所有投标人（发布时间即为发出招标文件的时间），各投标人应随时关注报名项目信息并及时下载电子版招标文件和各类澄清答疑，否则所造成的一切后果由投标人自负。

第二章　投标人须知

投标人须知前附表

条款号	条 款 名 称	编 列 内 容
1.1.2	招标人	招标人：单县综合开发建设有限责任公司 联系人：朱先生 联系电话：15265000052
1.1.3	招标代理机构	招标代理机构：山东同力鼎信工程管理有限公司 联系地址：济南市高新区工业南路63号贤文中心2号楼1908室 联系人：杨先生 联系电话：15668293082
1.1.4	项目名称	单县羊肉汤文化产业园全羊分割设备采购项目（第二次）
1.1.5	建设地点	单县羊肉汤文化产业园
1.2.1	资金来源	自筹
1.2.2	资金落实情况	已落实
1.3.1	招标范围	见采购清单
1.3.2	供货安装期	30日历天。
1.3.3	质量要求	符合现行相关国家规范和行业标准。
1.4.1	投标人资质条件、能力和信誉	1、投标人具有独立承担民事责任的能力，并在人员、设备、资金等方面具有承担本项目能力； 2、本项目接受联合体参与； 3、本次采购实行资格后审； 4、法律、行政法规规定的其他条件。
1.4.2	是否接受联合体投标	否
1.9.1	踏勘现场	不组织
1.10.1	投标预备会	不召开
1.10.2	投标人提出问题的截止时间	投标截止时间10天前以书面形式送达山东同力鼎信工程管理有限公司（济南市高新区工业南路63号贤文中心2号楼1908

		室）
1.10.3	招标人书面澄清的时间	投标截止时间15天前
1.11	分包	不允许
1.12	偏离	不允许
2.1	构成招标文件的其他材料	招标答疑、招标文件补充资料、补充通知等。
2.2.1	投标人要求澄清招标文件的截止时间	开标截止时间10天前
2.2.2	投标截止时间	2022年09月05日15时00分
2.2.3	投标人确认收到招标文件澄清的时间	招标文件澄清发出后24小时以内
2.3.2	投标人确认收到招标文件修改的时间	招标文件澄清发出后24小时以内
3.1.1	构成投标文件的其他材料	投标文件的修改、澄清文件及有关问题的说明。
3.3.1	投标有效期	90日历天(从投标截止之日算起)
3.4.1	投标保证金	投标保证金金额：**人民币贰万元整** 投标人应在投标截止时间前缴纳并到账 **投标保证金缴纳方式有以下三种方式：保险保函(投标保证保险)、电汇、银行保函。** **保险保函形式办理要求：投标人投标时提供有效期内的保险保函。投标人提供的保险保函应符合鲁建建管字〔2018〕11号的相关要求。投标人中标后，由招标人收取第一中标候选人保险保函原件。** **银行保函形式办理要求：投标人投标时提供有效期内的针对本项目开具的银行保函。银行保函应是投标人基本账户所在银行出具的有效银行保函。投标人中标后，由招标人收取第一中标候选人银行保函原件。** **从其单位基本户中以电汇方式转入指定账户（汇款时用途一**

		栏一定要注明该项目投标保证金），并将银行汇款回执以扫描件的方式发送给招标代理公司（电子邮箱：sdtldx2020@163.com），并以复印件的形式装入投标文件并作为其投标文件的组成部分。 **开户名称：山东同力鼎信工程管理有限公司** **开户行：中国农业银行股份有限公司济南自贸区支行** **账号：15116501040020024** **行号：103451011657**
3.6.3	签字或盖章要求	按照招标文件中投标文件格式的要求进行签字和盖章。
3.6.4	投标文件份数	★加密的电子投标文件在开标时间之前通过电子交易系统“上传投标文件”菜单上传至单县公共资源交易平台 http://112.125.89.46:6061/。
4.2.2	递交投标文件地点	**单县公共资源交易平台 http://112.125.89.46:6061/虚拟大厅**
4.2.3	是否退还投标文件	否
5.1	开标时间和地点	开标时间：同投标截止时间 开标地点：请投标人自备电脑、CA 在开标时间前登录单县公共资源交易平台 http://112.125.89.46:6061/虚拟大厅参与网上开标，交易活动以数据电文为准。如投标人在解密规定时间内未完成电子标解密操作，视为放弃该项目报价。
6.1.1	评标委员会的组建	评标委员会构成：5 人及以上单数； 评标专家确定方式：由招标人依法组建
7.1	**是否授权评标委员会确定中标人**	**否，推荐三名中标候选人**
7.2	中标候选人公示媒介	中国招标投标公共服务平台、单县公共资源交易平台 http://112.125.89.46:6061/
7.3	履约担保	中标价的 5%
10. 需要补充的其他内容		
10.1 词语定义		

10.2　最高限价		
	最高限价	**本项目最高限价：￥：1157566.20 元** **投标人投标报价不得高于此最高限价，否则其报价将作为无效标予以否决。**
10.3　“暗标”评审		
	是否采用“暗标”评审方式	不采用
10.4 投标人代表出席开标会		
	招标人在本章投标须知前附表规定的开标时间和地点公开开标，并邀请所有投标人的法定代表人或其授权委托人准时参加。	
10.5 中标公示		
	在中标通知书发出前，招标人将中标的情况在《招标公告》发布的同一媒介予以公示。	
10.6 知识产权		
	构成本招标文件各个组成部分的文件，未经招标人书面同意，投标人不得擅自复印和用于非本招标项目所需的其他目的。招标人全部或者部分使用未中标人投标文件中的技术成果或技术方案时，需征得其书面同意，并不得擅自复印或提供给第三人。	
10.7 重新招标的其他情形		
	除投标人须知正文第 8 条规定的情形外，除非已经产生中标人，在投标有效期内同意延长投标有效期的投标人少于三个的，招标人应当依法重新招标。	
10.8 同义词语		
	构成招标文件组成部分的“合同条款”、“技术标准和要求”等章节中出现的措辞“发包人”和“承包人”，在招标投标阶段应当分别按“招标人”和“投标人”进行理解。	
10.9 监　督		
	本项目的招标投标活动及其相关当事人应当接受监督管理部门的监督。	
10.10 解释权		
	构成本招标文件的各个组成文件应互为解释，互为说明；如有不明确或不一致，构成合同文件组成内容的，以合同文件约定内容为准，且以专用合同条款约定的合同文件优先顺序	

	解释；除招标文件中有特别规定外，仅适用于招标投标阶段的规定，按招标公告、投标人须知、评标办法、投标文件格式的先后顺序解释；同一组成文件中就同一事项的规定或约定不一致的，以编排顺序在后者为准；同一组成文件不同版本之间有不一致的，以形成时间在后者为准。按本款前述规定仍不能形成结论的，由招标人负责解释。
10.11 招标人补充的其他内容	
付款方式	合同签订后七日内，招标人向中标人支付合同价款的 30％作为定金；全部设备到场并验收合格后，招标人向中标人支付至合同价款的 50％；全部设备安装调试完成并经招标人初验后付至合同价款的的 97%，剩余 3%作为质保金，质保期满后（使用无故障）无息付清。
电子交易须知	投标文件中其他章节与投标人须知有不一致的内容，以投标人须知内容为准。 1.本次招标为电子招投标,投标人应通过**电子交易系统“上传投标文件”菜单上传至单县公共资源交易平台 http://112.125.89.46:6061/**上传经CA加密的电子投标文件。 2.在线递交电子投标文件前，投标人应当使用投标客户端及CA为投标文件加密，加密时所用投标文件均只能使用同一把企业CA证书进行加密，否则引起的解密失败的责任由投标人自行承担。加密后请使用投标客户端软件验证解密，以确保电子投标文件未在加密过程中损坏。投标人未按规定加密的投标文件，单县公共资源交易平台将拒绝接收。 投标人须在投标截止时间前，通过投标客户端生成加密文件，并在投标文件规定的投标截止时间前登陆单县公共资源交易平台递交电子投标文件。 3.投标人在递交投标文件之后、在规定的投标截止时间之前，可随时登陆单县公共资源交易平台撤回投标文件。需要补充或者修改投标文件时，必须先撤回投标文件，修改后重新递交。重新递交的投标文件应按投标文件的规定编制、加密和CA签名。在投标截止时间后，不能修改或撤回投标文件。 4.招标人自备电脑、CA在开标时间前登录单县公共资源交易平台 http://112.125.89.46:6061/参与网上开标，交易活动以数据电文为准，投标人需使用CA在规定的时间内自行完成解密，解密结束后对开标记录进行电子签名。若投标人在解密规定时间内未完成电子标解密操作，视为放弃该项目投标。电子交易过程出现故障时，按相关部门的规定处理。 5.《操作手册》单县公共资源交易平台http://112.125.89.46:6061/“下载中心”栏目进行下载。供应商在使用平台时，如有任何疑问，请拨打客服电话:15020509533

1 ．总则

1.1 项目概况

1.1.1 根据《中华人民共和国招标投标法》等有关法律、法规和规章的规定，本招标项目已具备招标条件，现对本项目进行招标。

1.1.2 本招标项目招标人：见投标人须知前附表。

1.1.3 本项目招标代理机构：见投标人须知前附表。

1.1.4 本招标项目名称：见投标人须知前附表。

1.1.5 本项目建设地点：见投标人须知前附表。

1.2 资金来源和落实情况

1.2.1 本招标项目的资金来源：见投标人须知前附表。

1.2.2 本招标项目的资金落实情况：见投标人须知前附表。

1.3 招标范围、计划供货安装期和质量要求

1.3.1 本次招标范围：见投标人须知前附表。

1.3.2 本项目的供货安装期：见投标人须知前附表。

1.3.3 本项目的质量要求：见投标人须知前附表。

1.4 投标人资格要求

1.4.1 投标人应具备承担本项目的资质条件、能力和信誉。

(1) 资质条件：见投标人须知前附表；

(2) 其他要求：见投标人须知前附表。

1.4.2 投标人联合体投标的，除应符合本章第 1.4.1 项和投标人须知前附表的要求外，还应遵守以下规定：

（1）联合体各方应签订联合体协议书，明确联合体牵头人和各方权利义务；

（2）由同一专业的单位组成的联合体，按照资质等级较低的单位确定资质等级；

（3）联合体各方不得再以自己名义单独或参加其他联合体在本标包投标。

1.4.3 投标人不得存在下列情形之一：

（1）为招标人不具有独立法人资格的附属机构（单位）；

（2）为本招标项目前期准备提供设计或咨询服务的；

（3）为本招标项目的监理人；

（4）为本招标项目的代建人；

（5）为本招标项目提供招标代理服务的；

（6）与本招标项目的监理人或代建人或招标代理机构同为一个法定代表人的；

（7）与本招标项目的监理人或代建人或招标代理机构相互控股或参股的；

（8）与本招标项目的监理人或代建人或招标代理机构相互任职或工作的；

（9）被责令停业的；

（10）被暂停或取消投标资格的；

（11）财产被接管或冻结的；

（12）在最近三年内有骗取中标或严重违约或重大工程质量问题的。

1.5 费用承担

投标人准备和参加投标活动发生的费用自理。

1.6 保密

参与招标投标活动的各方应对招标文件和投标文件中的商业和技术等秘密保密，违者应对由此造成的后果承担法律责任。

1.7 语言文字

除专用术语外，与招标投标有关的语言均使用中文。必要时专用术语应附有中文注释。

1.8 计量单位

所有计量均采用中华人民共和国法定计量单位。

1.9 踏勘现场

1.9.1 本项目不统一组织踏勘现场。

1.9.2 投标人踏勘现场发生的费用自理。

1.9.3 除招标人的原因外，投标人自行负责在踏勘现场中所发生的人员伤亡和财产损失。

1.10 投标预备会

1.10.1 招标人不召开投标预备会。

1.11 转包、分包

本项目不允许转包，未经招标人同意不允许分包。

1.12 偏离

本项目不允许实质性偏离。

1.12.1 开标和评标过程中，评标委员会若发现投标文件出现实质性偏离，将作废标处理。所谓实质性偏离，是指投标文件与招标文件的所有实质性条款、条件和要求不相符，有显著

的差异或保留。

1.12.2 签订合同、供货安装期间，若发现投标文件出现偏离，招标人应认为投标人的投标文件是严格按照本项目招标文件及补充资料做出的，投标报价不予变更。

1.12.3 供货安装期间，发现承包方的投标文件出现重大偏离的，招标人有权解除合同，由此造成的损失，由承包方承担。

2．招标文件

2.1 招标文件的组成

本招标文件包括：

一、招标公告

二、投标人须知

三、评标办法

四、合同条款及格式

五、采购清单及要求

六、投标文件格式

根据本章第 1.10 款、第 2.2 款和第 2.3 款对招标文件所作的澄清、修改，构成招标文件的组成部分。

2.2 招标文件的澄清

2.2.1 投标人应仔细阅读和检查招标文件的全部内容。如发现缺页或附件不全，应在收到招标文件和图纸后 24 小时内向招标代理人提出，以便补齐。如有疑问，应在投标人须知前附表规定的时间前以书面形式（包括信函、电报、传真等可以有形地表现所载内容的形式，下同），要求招标人对招标文件予以澄清。

2.2.2 招标文件的澄清将在投标人须知前附表规定的投标截止时间 15 天前在招标公告发布的媒介对外发布，但不指明澄清问题的来源。如果澄清发出的时间距投标截止时间不足 15 天，相应延长投标截止时间。

2.2.3 未提出投标疑问的投标人，不作为否定其获得招标澄清的理由。

2.3 招标文件的修改

在投标截止时间 15 日前，招标人可以修改招标文件。

2.4 招标控制价的发布

(1) 招标控制价由招标人委托具有相应资质的单位编制。

（2）招标控制价编制单位应根据招标人提供的本工程招标文件、招标文件答疑等有关资料。

（3）**本项目预算编制费、预算评审费、公证费、招标代理费、平台技术服务费计入招标控制价。**

3．投标文件，

3.1 投标文件的组成

3.1.1 投标文件应包括下列内容：

一、投标函、投标函附录

二、法定代表人身份证明

三、授权委托书（联合体投标的须附联合体协议书）

四、报价明细表

五、设备技术性能、参数的描述

六、供货安装方案

七、售后服务方案

八、资格审查资料

九、对招标文件认同程度的声明

3.2 投标报价

（1）报价包括设备（材料）费、安装费、验收费、利润、税金等其他费用，以及合同明示或暗示的所有责任、义务和不可抗力以外的一切风险。

（2）本次投标采用固定单价合同。

（3）投标报价为投标文件中提出的各项支付金额总和，投标人按照招标人提供的清单的进行报价。投标单位应保证所生产、使用和销售的产品不侵犯他人的专利权和知识产权，一旦发生侵权行为，投标人承担招标人及其他方的全部损失。

（4）本项目所有设备在制造过程及交货时应接受建设单位的监督，品牌、质量应经招标单位认可后方可供货；所有的设备或材料（包括所有的配件）的供货、试运行、检验验收等必须按照国家供货相关规范及技术标准，并达到招标文件要求。

（5）专门用于本项目所有设备、设施和材料一经运到施工现场，即应被视为专供工

程施工使用，由承包人负责保管，采保费、材料检验试验费招标人不再单独支付。

（6）投标人可先到工地踏勘以充分了解工地位置、情况、道路、储存空间、装卸限制及任何其它足以影响承包价的情况，任何因忽视或误解工地情况而导致的索赔或供货期延长申请将不被批准。

（7）投标报价中主要设备、器件、材料明细表中应详细注明设备、器件、材料的品牌、数量、规格型号、产地、执行的标准等。

（8）本项目公证费 1000 元、预算编制费参照鲁价费发[2004]239 号文件规定的标准计取、招标代理费参照计价格[2002]1980 号文件和发改价格[2011]534 号文件规定的标准计取，预算评审费（3000.00 元），平台技术服务费 2000 元，以上费用计入投标报价由中标人领取中标通知书前缴纳。

3.3 投标有效期

3.3.1 在投标人须知前附表规定的投标有效期内，投标人不得要求撤销或修改其投标文件。

3.3.2 出现特殊情况需要延长投标有效期的，招标人以书面形式通知所有投标人延长投标有效期。投标人同意延长的，应相应延长其投标保证金的有效期，但不得要求或被允许修改或撤销其投标文件；投标人拒绝延长的，其投标失效，但投标人有权收回其投标保证金。

3.4 投标保证金

3.4.1 投标人应按投标人须知前附表规定的金额、担保形式递交投标保证金，并作为其投标文件的组成部分。联合体投标的，其投标保证金由牵头人递交，并应符合投标人须知前附表的规定。

3.4.2 投标人不按本章第 3.4.1 项要求提交投标保证金的，将作为无效报价予以否决。

3.4.3 招标人与中标人签订合同后 5 个工作日内，向未中标的投标人退还投标保证金。中标单位投标保证金待缴齐各项费用后退还。

3.4.4 有下列情形之一的，投标保证金将不予退还：

（1）投标人在规定的投标有效期内撤销或修改其投标文件；

（2）中标人在收到中标通知书后，无正当理由拒签合同协议书或未按招标文件规定提交履约担保。

3.5 资格审查资料

投标人在编制投标文件时，应按新情况更新或补充其在报名时提供的资料，以证实其各

项资格条件仍能继续满足本次设备招标的要求，具备承担本项目供货安装的资质条件、能力和信誉。在招标过程中，投标人名称发生变更的，必须提供企业所在地工商行政管理部门出具的相关证明，否则其投标将被拒绝；更换投标人的，作为无效投标予以否决。

3.6 备选投标方案

本项目不接受递交备选投标方案。

3.7 投标文件的编制

3.7.1 投标文件应按第六章“投标文件格式”进行编写，如有必要，可以增加附页，作为投标文件的组成部分。其中，投标函附录在满足招标文件实质性要求的基础上，可以提出比招标文件要求更有利于招标人的承诺。

3.7.2 **投标文件应当对招标文件有关供货安装期、投标有效期、质量要求、技术标准和要求、招标范围等实质性内容作出响应，否则，作为无效投标予以否决。**

投标文件中所指投标人为联合体牵头单位（联合体参与投标的），法定代表人或委托人签字盖章均由联合体牵头单位的法定代表人或法人委托人负责。

4．投标

4.1 投标文件的密封和标记

投标文件应按招标文件规定的要求进行加密。

4.2 投标文件的递交

4.2.1 投标人应在本章第 2.2.2 项规定的投标截止时间前递交投标文件。

4.2.2 投标人递交投标文件的地点：见投标人须知前附表。

4.2.3 除投标人须知前附表另有规定外，投标人所递交的投标文件不予退还。

4.2.4 逾期送达的或者未送达指定地点的投标文件，招标人不予受理。

4.3 投标文件的修改与撤回

4.3.1 投标人在递交投标文件之后、在规定的投标截止时间之前，可随时登陆菏泽市公共资源交易平台撤回投标文件。需要补充或者修改投标文件时，必须先撤回投标文件，修改后重新递交。重新递交的投标文件应按招标文件的规定编制、加密和 CA 签名。在投标截止时间后，不能修改或撤回投标文件。

4.3.2 投标人撤回投标文件的，招标人自收到投标人书面撤回通知之日起 5 日内退还已收取的投标保证金。

5. 开标

5.1 开标时间和地点

招标人在本章前附表第 2.2.2 项规定的投标截止时间（开标时间）和投标人须知前附表规定的地点公开开标。

5.2 开标程序

主持人按下列程序进行开标：

（1）宣布开标纪律；

（2）宣布开标人、唱标人、记录人、监标人等有关人员姓名；

（3）在投标文件递交截止时间前半小时，各投标人即可插入 CA 锁，使各自的电子投标文件处于待解密状态。截止时间到达且全部投标人的电子投标文件处于可解密状态后，插入 CA 锁正式解密投标文件；

（4）投标人可在投标文件递交截止时间前任意时间制作并上传投标文件，若投标文件已处于待解密状态，投标截止时间前放弃投标或撤回文件的，请联系现场代理公司工作人员并出具撤回申请进行撤回。

（5）投标文件递交截止时间后，电子平台系统将不再接收电子投标文件，未按时上传投标文件或递交有关材料的企业将作无效标处理。投标人在投标截止时间后到达、截止时间未携带 CA 锁、拒绝解密、开标时间后离开导致无法解密、或因自身原因在规定时间内解密失败的，其投标文件将被拒绝且作无效标处理。

6. 评标

6.1 评标委员会

6.1.1 评标由招标人依法组建的评标委员会负责。

6.1.2 评标委员会成员有下列情形之一的，应当回避：

（1）投标人或投标人主要负责人的近亲属；

（2）项目主管部门或者行政监督部门的人员；

（3）与投标人有经济利益关系；

（4）曾因在招标、评标以及其他与招标投标有关活动中从事违法行为而受过行政处罚或刑事处罚的；

（5）与投标人有其他利害关系。

6.2 评标原则

评标活动遵循公平、公正、科学和择优的原则。

6.3 评标

评标委员会按照第三章“评标办法”规定的方法、评审因素、标准和程序对投标文件进行评审。第三章“评标办法”没有规定的方法、评审因素和标准，不作为评标依据。

7. 合同授予

7.1 定标方式

7.1.1 评标委员会依据评标标准和方法，对投标文件进行评审，向招标人提交书面评标报告，评标委员会按经评审的最终得分由高到低的顺序，推荐三名中标候选人。

7.1.2 评标报告由评标委员会全体成员签字。对评标结论持有异议的评标委员会成员可以书面方式阐述其不同意见和理由。评标委员会成员拒绝在评标报告上签字且不陈述其不同意见和理由的，视为同意评标结论。评标委员会应当对此做出书面说明并记录在案。

7.2 中标通知

7.2.1 中标人确定后，在招标公告发布的媒体进行公示。公示期满未有异议，招标人以《中标通知书》的方式通知中标人其投标被接受。招标人将在发出中标通知书的同时，将中标结果告知所有未中标的投标人。

7.2.2 招标人或招标代理机构将于中标通知书发出之日起 15 日内向主管部门提交招投标情况的书面报告。

7.2.3 中标通知书将作为施工合同的组成部分。中标通知书发出后，招标人改变中标结果的，或者中标人放弃中标的，应当依法承担法律责任。

7.3 履约担保

合同签订之前，中标人缴纳中标价款的 5%作为履约保担保，在承包人根据合同进行施工、竣工完成之前，履约担保将一直有效。发包人在工程竣工验收合格后 7 天内，将履约担保无息退给承包人。

施工过程中有任何质量问题，造成的损失将由发包人从履约担保中直接扣除，剩余的履约保证金在工程验收合格后 7 天内，无息退给承包人。造成的损失金额超过履约担保的，承包人还应对超过部分予以赔偿。

7.4 签订合同

7.3.1 招标人和中标人应当自中标通知书发出之日起 30 天内，根据招标文件和中标人的投标文件订立书面合同。中标人无正当理由拒签合同的，招标人取消其中标资格，其投标保证金不予退还；给招标人造成的损失超过投标保证金数额的，中标人还应当对超过部分予以

赔偿。

7.3.2 发出中标通知书后，招标人无正当理由拒签合同的，招标人向中标人退还投标保证金；给中标人造成损失的，还应当赔偿损失。

8. 重新招标和不再招标

8.1 重新招标

有下列情形之一的，招标人将重新招标：

（1）投标截止时间止，投标人少于 3 个的；

（2）经评标委员会评审，合格投标人不足 3 个的；

（3）经评标委员会评审后否决所有投标的。

8.2 不再招标

重新招标后投标人仍少于 3 个或者所有投标被否决的，属于必须审批或核准的工程建设项目，经原审批或核准部门批准后不再进行招标。

9. 纪律和监督

9.1 对招标人的纪律要求

招标人不得泄漏招标投标活动中应当保密的情况和资料，不得与投标人串通损害国家利益、社会公共利益或者他人合法权益。

9.2 对投标人的纪律要求

投标人不得相互串通投标或者与招标人串通投标，不得向招标人或者评标委员会成员行贿谋取中标，不得以他人名义投标或者以其他方式弄虚作假骗取中标；投标人不得以任何方式干扰、影响评标工作。

9.3 对评标委员会成员的纪律要求

评标委员会成员不得收受他人的财物或者其他好处，不得向他人透漏对投标文件的评审和比较、中标候选人的推荐情况以及评标有关的其他情况。在评标活动中，评标委员会成员应当客观、公正地履行职责，遵守职业道德，不得擅离职守，影响评标程序正常进行，不得使用第三章“评标办法”没有规定的评审因素和标准进行评标。

9.4 对与评标活动有关的工作人员的纪律要求

与评标活动有关的工作人员不得收受他人的财物或者其他好处，不得向他人透漏对投标文件的评审和比较、中标候选人的推荐情况以及评标有关的其他情况。在评标活动中，与评

标活动有关的工作人员不得擅离职守，影响评标程序正常进行。

9.5 投诉

投标人和其他利害关系人认为本次招标活动违反法律、法规和规章规定的，有权向有关行政监督部门投诉。

10. 需要补充的其他内容

需要补充的其他内容：见投标人须知前附表。

第三章　评标办法

评标办法前附表

条款号		评审因素	评审标准
2.1.1	形式评审标准	投标人名称	与营业执照一致
		投标函签字盖章	有法定代表人或其委托代理人签字或加盖单位章
		投标文件格式	符合第六章“投标文件格式”的要求
		报价唯一	只能有一个有效报价
2.1.2	响应性评审标准	投标内容	符合第二章“投标人须知”第 1.3.1 项规定
		供货安装期	符合第二章“投标人须知”第 1.3.2 项规定
		质量目标	符合第二章“投标人须知”第 1.3.3 项规定
		技术要求	符合第五章“技术要求”给出的内容
2.1.3	资格评审标准	营业执照	具备有效的营业执照
		基本开户许可证	银行基本开户许可证或证明
		项目委托人	法定代表人身份证明或法人授权委托书及其被委托人身份证。

注：请投标人按照以上表格要求上传清晰资格审查影印材料。

评分标准

序号	项目	分值	评审内容
1	报价	30 分	一、评标基准价 A 的确定： A：投标价算术平均值。 当 n（有效投标人个数，以下相同）＜7 时，A=所有投标价的算术平均值； 当 7≤n＜10 时，A=所有投标报价中去掉 1 个最高价、1 个最低价后的算术平均值； 当 n≥10 时，A=所有投标报价中去掉 2 个最高价、2 个最低价后的算术平均值。 投标报价的偏差率=（投标人报价－评标基准价）/评标基准价×100%。 二、投标报价得分的计算 1、投标报价等于评标基准价的得 30 分。 2、投标报价每低于评标基准价的 1%在 30 分的基础上扣 0.1 分，扣完为止。 3、投标报价每高于评标基准价的 1%在 30 分的基础上扣 0.1 分，扣完为止。 4、中间值按比例内插，小数点后保留 2 位有效数字。
2	所投产品的质量性能	15	1、根据所报产品制造工艺先进性、性能指标是否优良、产品说明详细程度以及相应的检测报告等情况介绍酌情得 0-5 分。 2、货物技术参数方案（含项目概况、设备选型说明、设备选用简介及特点、处理工艺说明等），酌情得 0-10 分。
3	供货安装方案	22 分	1、根据投标人的机构设置工作计划，供货计划，机械安排，车辆、人员安排的合理性等方面进行综合评分，酌情得 0-6 分。 2、根据投标人供货时间、供货进度是否及时、保障措施内容是否完善、科学合理性、 可行性、描述详细是否详细，酌情得 0-6

			分。 3、根据投标人安装、调试、培训方案及技术支持完善具体酌情得 0-5 分。 4、应对突发事件的应急方案及外部协调能力等措施，是否合理、完善酌情得 0-5 分。
4	供货能力及质量保证措施	10 分	1、投标企业的综合实力、生产能力描述情况，酌情得 0-5 分； 2、有质量保证承诺，并有完善的质量保证措施，提供技术指导酌情得 0-5 分。
5	技术培训方案与售后服务方案	15 分	1、根据供应商承诺的售后服务内容，培训服务投入人员、培训计划时间等，以及保证承诺的保证措施和相关制度酌情得 0-6 分。 2、承诺的质保期内及质保期外的硬件维护、上门服务、系统定期检查和日常维护的运营保障方案，是否科学、合理、快捷酌情得 0-6 分。 3、根据投标人在菏泽区域内设立达标服务站、常规维修点、备品备件库情况，每项 1 分，最高 3 分。
6	业绩	4 分	投标单位提供自 2019 年 1 月 1 日以来的与本项目类似工程业绩，每提供一个得 2 分，此项最多得 4 分。需同时提供中标通知书、中标合同，提供不全或不提供不得分。 注：以上资料均需提供原件扫描件加盖公司公章，附于投标文件内，否则不予得分。
7	优惠条款	4 分	评标委员会根据投标人在投标文件中所承诺的给予采购人的实质性优惠条件，评标委员会认定对采购人切实可行的，每认可一条得 1 分，最高得 4 分。
合计：100 分			

一、资格审查办法：

本项目资格审查实行合格制，投标人须按标办法前附表 2.1.3 所要求上传清晰影印资料，以供评标委员会进行评审，证件齐全且合格后，才能参与下一阶段的评标：

（1）投标文件中资格审查资料的格式参照本招标文件第六章“投标文件格式”中的规定填写。

（2）“投标人基本情况表”应附投标人企业法人营业执照副本、组织机构代码证副本、税务登记证书副本（或具有统一社会信用代码的营业执照）、法定代表人身份证（法定代表人到场的）或法人授权委托书及其被委托人身份证（委托代理人到场的）、加分材料及前附表中列明的其他材料。

营业执照的姓名应与法人代表身份证明一致。

以上证书不能提供有效证件的，应提供由发证机关或企业所在地行政主管部门出具的证明，证明中应说明不能提供证件的原因及投标人的资质名称和等级。

在资格审查过程中，投标人名称发生变更的，必须提供企业所在地工商行政管理部门出具的相关证明，否则其投标申请将被拒绝；更换投标人的，其投标将被拒绝。

二、评标办法、标准及评标程序

1.评标方法

本次评标采用综合评估法。报价超出最高控制价的按无效标处理。

采用综合评估法评标。评标委员会对满足招标文件实质性要求的投标文件，按照本章规定的评分标准进行打分，并按得分由高到低顺序推荐三名中标候选人，但投标报价低于其成本的除外。综合评分相等时，以投标报价低的优先；综合报价也相等的，由投标人抽签确定。

2. 评审标准

2.1 初步评审标准：见评标办法前附表

2.2 分值构成与评分标准：见评标办法前附表。

3. 评标程序

3.1 初步评审

3.1.1 评标委员会依据本章第 2.1.1 项、第 2.1.2 项规定的评审标准对投标文件进行初步评审。有一项不符合评审标准的，作为无效投标予以否决。

3.1.2 投标人有以下情形之一的，作为无效投标予以否决：

（1）串通投标或弄虚作假或有其他违法行为的；

（2）不按评标委员会要求澄清、说明或补正的。

3.1.3 投标报价有算术错误的，评标委员会按以下原则对投标报价进行修正，修正的价格经投标人书面确认后具有约束力。投标人不接受修正价格的，将作为无效报价予以否决。

（1）投标文件中的大写金额与小写金额不一致的，以大写金额为准；

（2）总价金额与依据单价计算出的结果不一致的，以单价金额为准修正总价，但单价金额小数点有明显错误的除外。

3.2 详细评审

3.2.1 评标委员会发现投标人的报价明显低于其他投标报价，,使得其投标报价可能低于其成本的，应当要求该投标人作出书面说明并提供相应的证明材料。投标人不能合理说明或者不能提供相应证明材料的，由评标委员会认定该投标人以低于成本报价竞标，其投标作废标处理。

3.2.2 评标委员会按本章规定的量化因素和分值进行打分，并计算出综合评估得分。所有评委的综合评估得分的算术平均值为投标人的最终得分。

3.2.3 评分分值计算保留小数点后两位，小数点后第三位“四舍五入”。

3.3 投标文件的澄清和补正

3.3.1 在评标过程中，评标委员会可以书面形式要求投标人对所提交投标文件中不明确的内容进行书面澄清或说明，或者对细微偏差进行补正。评标委员会不接受投标人主动提出的澄清、说明或补正。

3.3.2 澄清、说明和补正不得改变投标文件的实质性内容（算术性错误修正的除外）。投标人的书面澄清、说明和补正属于投标文件的组成部分。

3.3.3 评标委员会对投标人提交的澄清、说明或补正有疑问的，可以要求投标人进一步澄清、说明或补正，直至满足评标委员会的要求。

3.4 评标结果

3.4.1 评标委员会对满足招标文件实质性要求的投标文件，按照本章规定的评分标准进行打分，并按得分由高到低顺序推荐三名中标候选人，但投标报价低于其成本的除外。综合评分相等时，以投标报价低的优先；投标报价也相等的，由投标人抽签确定。

3.4.2 评标委员会完成评标后，向招标人提交书面评标报告。

第四章　合同条款及格式（参考）

项目名称：

项目编号：

招标人名称：　　（以下简称甲方）

中标人名称：　　（以下简称乙方）

本项目经批准采用公开招标采购方式。经本项目评审委员会认真评审，决定将本项目采购合同授予乙方。为进一步明确双方的责任，依据单县羊肉汤文化产业园全羊分割设备采购项目的要求以及投标文件的承诺，经甲、乙双方协商，达成如下协议。

一、合同文件的组成

下列文件构成本合同的组成部分：

1.招标文件及答疑等澄清资料

2.投标文件

3 中标通知书

4.投标方在投标时的书面承诺

5.合同补充条款或说明

6.附件

二、货物的概况

采购货物的名称、规格、型号、数量和价款

序号	货物名称	规格、型号	数量	单位	金额（万元）			备注
					单价	合价		
1								
2								
...								
合计金额	小 写							
	大 写							

交货安装时间及地点：

1.交货时间：

2.交货安装地点：

四、付款方式：

1. 付款方式：合同签订后七日内，招标人向中标人支付合同价款的30％作为定金；全部设备到场并验收合格后，招标人向中标人支付至合同价款的50％；全部设备安装调试完成并经招标人初验后付至合同价款的的97%，剩余3%作为质保金，质保期满后（使用无故障）无息付清。

注：质保期内如发生影响货物的重大故障或影响正常使用的重大问题，被替换的货物质保期应为故障排除或问题解决之日起重新计算。

2.乙方须提供合法有效正式国家税务发票。

五、供货要求：

1.乙方所提供的货物必须符合招标文件要求和现行国家质量标准。

2.乙方所提供货物的技术性能应与招标文件规定的技术性能相一致；若技术性能中无相应说明，则按国家有关部门最新颁布的响应标准及规范为准。

3.乙方所提供的货物到场时间应在在接到招标人供货通知之日起7日历天内，全部供货送到招标人指定地点；每延迟一个日历日，则扣除总货值的3‰作为违约金。

4.验收不合格的货物，乙方应在5个工作日内更换到位，并保证验收合格，逾期按交货延误处理。

5.乙方保证所提供的货物必须是全新的、未使用过的，并完全符合《招标文件》要求和国家有关质量检验标准。

5.质保期：发货后18个月或调试运行后12个月，以先到时间为准。

六、售后服务要求

1.无论在质量保证期内还是质量保证期满后，设备或控制软件一旦发生故障，在接到甲方通知后，乙方应在72小时之内派人处理并及时提供备品、备件，如在短时间不能排除故障，免费及时提供设备。质保期满后，乙方仍对设备承担终身服务义务，甲方不提供乙方维修人员的交通费、住宿费、生活费等差旅费用和其他费用。

2.按照甲方要求的时间和地点，乙方免费培训甲方有关人员，培训费由乙方负责。

3.如甲方有设备需要接入本项目设备时，在质保期内乙方必须派技术人员到现场配合，费用自理。

4.质量保证：

4.1 乙方提供的仪器设备必须符合中华人民共和国国家质量检验标准、国家安全环保标准、教育部有关规定以及该产品的国家标准或国家审定的企业标准以及甲方招标文件和乙方

投标文件中规定的质量要求和技术指标为约定标准；甲乙双方如遇对质量要求和技术指标的约定标准有相互抵触或异议的事项，由甲方在招标文件与乙方投标文件按质量要求和技术指标比较优胜的原则或较高标准确定该项的约定标准。

4.2 乙方提供的设备必须是全新的原装设备（含配件、随机工具等），表面及内部无划伤、无碰撞、无破损。

4.3 如对仪器设备的质量问题发生争议，由具有资质的菏泽市或上一级质检部门进行质量鉴定。设备符合质量标准的，鉴定费由甲方承担；设备不符合质量标准的，鉴定费由乙方承担。

4.4 本合同所供物品质量、技术参数、工艺等不低于招标文件要求，并符合甲方所需的使用要求。

4.5 乙方保证对所供设备的设计、制造、检验、涂装、包装等各个环节进行严格的质量管理和质量控制。

4.6 在设备质量保证期内，乙方对由于设计、工艺、材料、配套的缺陷而造成的任何设备质量问题故障负责。原则上该设备在质保期内为无故障，若由于质量问题发生故障，则被整改或被替换的部件/设备质保期做相应延长。

4.7 设备最终验收后，在质量保证期内，乙方应对由于设计、工艺或材料的缺陷而发生的任何不足或故障负责，费用由乙方负担。

七、技术服务

1.乙方应向甲方提供所购设备、配套设备、所属装置等使用所需有关技术资料。

（1）进口设备提供设备英文原版印刷本（需附有关中标文件要求中的各项技术指标），并附对应的中文翻译资料。

（2）每台设备三份中文保养手册，一份维修卡。

（3）详细的技术说明和数据表（参考各说明书）。

（4）设备各组成部件的名称（包括型号、技术参数、制造商和数量）。

（5）设备的备品、备件。

（6）设备及其组件的质量合格证书。

（7）中文操作手册和说明书每台设备三份。

（8）设备的原产地证明。

2.乙方负责对甲方的操作、维修人员进行技术培训，所需交通费、住宿费和培训费由乙

方承担。

八、设备检验

设备到达甲方指定位置后，乙方派人到现场与甲方一起开箱检验。若乙方无法到达现在，则授权甲方自行开箱。开箱结束时，如果合同设备状况良好，双方应立即签署一份开箱合格证书。任何针对完全由于乙方的责任而导致的损坏或交货不完整的索赔必须在开箱后一（1）个月内提出。

九、设备最终验收

1.设备培训结束后，经试运行无故障，甲方组织专家会同用户进行验收，验收合格后，双方共同签署验收合格报告。

2.经检验，设备质量达不到要求的，甲方可以拒收，乙方应无条件更换，乙方应在规定的交付期限内，将符合要求的设备交付甲方。

甲方不得以不妨碍设备正常运行的微小缺陷为由拒绝签署接受证书。乙方应继续负责尽快补救该等缺陷，该等缺陷将被记录在单独的缺陷表中，并由双方签署。

3.设备验收，由甲方组织相关专业技术人员验收，并出具验收报告。

4.验收报告一式_____份，甲方_____份，乙方_____份。

5.乙方应将所供设备的用户手册、保修手册、有关资料及配件、随机工具等交付给甲方。

十、不可抗力条款

因不可抗力致使乙方不能及时或完全履行合同的，应及时通知采购人，并在 15 天内提供有关不可抗力的相应证明，双方互不承担责任。

因不可抗力致使甲方逾期付款的，甲方无需支付违约金。

合同未履行部分是否继续履行、如何履行等问题，可由双方协商解决。

十一、责任

在适用法律允许的最大范围内，供方不应对需方的任何利润损失、使用损失、生产损失、合同损失 或任何其它间接损失或引发损失负责。

十二、合同修改

1.买卖双方的任何一方对合同内容提出修改，均应以书面形式通知对方，并达成由双方签署的合同修改书。

2.除非甲方对设备的型号、规格和涉及价格因素的技术参数和配套件提出修改，乙方不得对合同价格提出修改要求。

十三、本合同不以法定代表人的变更而变更，如有未尽事宜，经双方协商可签订补充协议，所签订的补充协议与本合同具有同等的法律效力。

十四、争议的解决

凡有关合同或执行合同中发生的争端，买卖双方应通过友好协商解决，如通过协商仍不能达成协议，由项目所在地有管辖权的人民法院管辖。

十五、适用法律

本合同按照中华人民共和国的法律进行解释。

十六、合同生效及其他

1.合同应在双方签字盖章后开始生效。

2.本合同一式伍份，甲已双方各持贰份，代理机构壹份，本合同甲方、乙双方签字盖章后生效。

3.未尽事宜，双方协商解决。

4.如需修改或补充合同内容，经协商，甲乙双方应签署书面修改或补充协议，该协议将作为本合同的一个组成部分。

甲方（公章）：	乙方（公章）：
法人或委托代理人（签字）：	法人或委托代理人（签字）：
地址：	地址：
户名：	户名：
开户银行：	开户银行：
帐号：	帐号：

第五章 采购清单及要求

序号	设备名称	数量	单位	单价（元）	合计（元）
1、分割加工设备					
1.1	**带骨产品输送机**	**1**	台		
设备说明： 用于输送带骨类产品的输送设备。规格：6200×560×1000。 不锈钢输送机体：框架采用不锈钢（304）方管 38×38×2，侧板 3.0mm 不锈钢板（304）制作，预留清洗口。 PU 输送带，厚度 2mm，带宽 450mm。两侧高分子侧挡板，高度 100mm，高度可调装置。 蜗轮蜗杆减速机，功率：0.37kw。					
1.2	**带骨产品提升机**	**2**	台		
设备说明： 将带骨类产品提升到上层骨头汇总输送线的设备。规格：5000×610×850～2500mm。 不锈钢（304）输送机体：框架采用不锈钢（304）方管 38×38×2，侧板 3.0mm 不锈钢（304）板制作，预留清洗口。 聚甲醛板状履带，厚度 16mm，带宽：500mm，提升挡板高度 100mm，两侧高 100mm 聚乙烯挡板， 蜗轮蜗杆减速机，功率：0.55kw。					
1.3	**带骨产品汇总输送机**	**1**	台		

设备说明：
用于将带骨类产品汇总输送到带骨类产品加工线的设备。规格：17500×570×2200mm。
不锈钢输送机体：框架采用不锈钢（304）方管 38×38×2，侧板 3.0mm 不锈钢（304）板制作，预留清洗口。
PU 输送带，厚度 2 mm，带宽 500mm，两侧聚乙烯导轨。
主动轮、从动轮 6.0mm 不锈钢板（304）加工，高度可调装置，保护输送带，减少磨损，输送机被动转弯处带有清洗水管，用于输送板带的清洗工作。PU 带下底附带 PE 刮板，并连接碎料接收槽。
蜗轮蜗杆减速机，功率：0.37kw。

1.4	**带骨产品接收滑槽**	**1**	**台**		

设备说明：
接收滑送带骨类产品的不锈钢（304）滑槽。规格：1800×510×1800mm。
滑槽采用 2mm 不锈钢板制造，框架 38×38×2 不锈钢方管，高度可调。

1.5	**带骨产品加工输送线**	**1**	**台**		

设备说明：
用于将带骨类产品汇总输送线转运到骨类加工间进行人员加工输送的设备。规格：6100×570×800mm。
不锈钢输送机体：框架采用不锈钢（304）方管 38×38×2，侧板 3.0mm 不锈钢（304）板制作，预留清洗口。
PU 输送带，厚度 2 mm，带宽 500mm，两侧聚乙烯导轨。
主动轮、从动轮 6.0mm 不锈钢板（304）加工，高度可调装置，保护输送带，减少磨损，输送机被动转弯处带有清洗水管，用于输送板带的清洗工作。PU 带下底附带 PE 刮板，并连接碎料接收槽。

蜗轮蜗杆减速机，功率：0.37kw。**带下滑槽挡板。**					
1.6	**带骨产品提升输送线**	**1**	**台**		
设备说明： 用于将各条生产线的产品汇总输送。规格：16000×510×800-2100mm 不锈钢输送机体：主板 3.0mm 不锈钢（304）板，立腿 38*38*2mm 不锈钢（304）方管，横撑直径 38*2.0mm 不锈钢（304）圆管制作，彻底减少卫生死角。 POM 网状履带，厚度 16mm.带宽：290mm，带推块。 高度可调装置，网带护条，保护输送带，减少磨损。光电感应装置，反馈信号，保证箱子的顺畅运行。 蜗轮蜗杆减速机，功率：0.75kw 。					
1.7	**带骨产品下降输送线**	**1**	**台**		
设备说明： 用于将各条生产线的产品汇总输送。规格：8000×510×800-2100mm 不锈钢输送机体：主板 3.0mm 不锈钢（304）板，立腿 38*38*2mm 不锈钢（304）方管，横撑直径 38*2.0mm 不锈钢（304）圆管制作，彻底减少卫生死角。 POM 网状履带，厚度 16mm.带宽：290mm，带推块。 高度可调装置，网带护条，保护输送带，减少磨损。光电感应装置，反馈信号，保证箱子的顺畅运行。 蜗轮蜗杆减速机，功率：0.75kw 。					
1.8	**原料肉分割修整输送机**	**2**	**台**		

设备说明：
用于将原料肉输送到各工位分割加工的输送设备。规格：17000×600×800mm。
不锈钢输送机体：主板 3.0mm 不锈钢板（304），立腿 38×38×2mm 不锈钢（304）方管，横撑 5.0mm 不锈钢（304）板制作，上扣超高聚乙烯托条。彻底减少卫生死角。
PU 输送带，厚度 2 mm，带宽 500mm，聚乙烯托底。
主动轮、从动轮 6.0mm 不锈钢板加工，高度可调装置，保护输送带，减少磨损，输送机被动转弯处带有清洗水管，用于输送板带的清洗工作。PU 带下底附带硅胶刮板，并连接碎料接受槽。
蜗轮蜗杆减速机，功率：0.75kw，变频调速。

1.9	**带骨产品分割修整输送机**	**1**	**台**		

设备说明：
用于带骨原料到各工位分割加工的输送设备。规格：18500×600×800mm
不锈钢输送机体：主板 3.0mm 不锈钢板，立腿 38×38×2mm 不锈钢方管，横撑 5.0mm 不锈钢板制作，上扣超高聚乙烯托条。彻底减少卫生死角。
PU 输送带，厚度 2 mm，带宽 500mm，聚乙烯托底。
主动轮、从动轮 6.0mm 不锈钢板加工，高度可调装置，保护输送带，减少磨损，输送机被动转弯处带有清洗水管，用于输送板带的清洗工作。PU 带下底附带硅胶刮板，并连接碎料接受槽。
蜗轮蜗杆减速机，功率：0.75kw，变频调速。

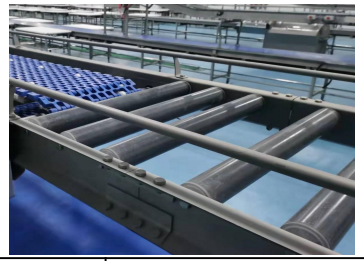
1.10	**原料肉移动提升机**	**1**	**台**		

设备说明：
用于将原料肉提升到原料分割肉输送带上。规格：3500×610×300-1050mm。
不锈钢输送机体：框架采用不锈钢（304）方管 38×38×2，侧板 3.0mm 不锈钢（304）板制作，预留清洗口。带 4 个刹车转向脚轮。
聚甲醛板状履带，厚 16mm，带宽：500mm，提升挡板高度 50mm，两侧高 100mm 聚乙烯挡板。
高度可调装置，聚乙烯护条，保护输送带，减少磨损
蜗轮蜗杆减速机，功率：0.55kw。

1.11	**原料肉提升机**	**1**	**台**		
设备说明： 用于将原料肉提升到原料分割肉输送带上。规格：3500×610×300-1050mm。 不锈钢输送机体：框架采用不锈钢（304）方管 38×38×2，侧板 3.0mm 不锈钢（304）板制作，预留清洗口。 聚甲醛板状履带，厚 16mm，带宽：500mm，提升挡板高度 50mm，两侧高 100mm 聚乙烯挡板。 高度可调装置，聚乙烯护条，保护输送带，减少磨损。 蜗轮蜗杆减速机，功率：0.55kw。					
1.12	**原料肉转运输送机 1**	**1**	**台**		
设备说明： 用于原料肉输送转运。规格：5460×560×400mm。 不锈钢输送机体：框架采用不锈钢（304）方管 38×38×2，侧板 3.0mm 不锈钢（304）板制作，预留清洗口。 PU 输送带，厚 2 mm，带宽 450mm。 高度可调装置，两侧高分子侧挡板，高度 100mm。 蜗轮蜗杆减速机，功率：0.37kw。					
1.13	**原料肉转运输送 2**	**1**	**台**		
设备说明： 用于原料肉输送转运。规格：7500×560×400mm。 不锈钢输送机体：框架采用不锈钢（304）方管 38×38×2，侧板 3.0mm 不锈钢（304）板制作，预留清洗口。 PU 输送带，厚 2 mm，带宽 450mm。 高度可调装置，两侧高分子侧挡板，高度 100mm。 蜗轮蜗杆减速机，功率：0.37kw。					

1.14	**原料肉转运输送机 3**	**1**	**台**		
设备说明： 用于原料肉输送转运。规格：5500×560×400mm。 不锈钢输送机体：框架采用不锈钢（304）方管 38×38×2，侧板 3.0mm 不锈钢（304）板制作，预留清洗口。 PU 输送带，厚 2 mm，带宽 450mm。 高度可调装置，两侧高分子侧挡板，高度 100mm。 蜗轮蜗杆减速机，功率：0.37kw。					
1.15	**下层重箱输送**	**3**	**台**		
设备说明： 用于下层重箱输送。规格：17000×480×320mm。 传送带材料：POM 板状履带，厚度 16mm 带宽：300mm，框架：38*38*2mm 不锈钢方管； 驱动部：蜗轮蜗杆减速机，功率：0.37kw。					
1.16	**重箱爬坡提升**	**1**	**台**		
设备说明： 用于下层重箱输送。规格：2850×480×320-800mm。 传送带材料：POM网状履带，带有凸起推动块，宽度：327mm，框架： 38*38*2mm不锈钢方管。 驱动部：蜗轮蜗杆减速机，功率：0.37kw					
1.17	**汇总输送机**	**1**	**台**		
设备说明： 用于将各条生产线的产品汇总输送。规格：13200×510×320mm 不锈钢输送机体：主板 3.0mm 不锈钢（304）板，立腿 38*38*2mm 不锈钢（304）方管，横撑直径 38*2.0mm 不锈钢（304）圆管制					

作，彻底减少卫生死角。 POM 网状履带，厚度 16mm.带宽：290mm，带滚珠。 高度可调装置，网带护条，保护输送带，减少磨损。光电感应装置，反馈信号，保证箱子的顺畅运行。 蜗轮蜗杆减速机，功率：0.75kw 。					
1.18	**入库转弯输送机**	**1**	**台**		
设备说明： 用于产品入库 90° 转角输送。规格：3270×2320×550×800mm。 不锈钢输送机体：主板 3.0mm 不锈钢（304）板，立腿 38×38×2mm 不锈钢（304）方管，横撑直径 38×2.0mm 不锈钢（304）圆管制作，彻底减少卫生死角。 POM 网庄状输送，厚 15mm，带宽：330mm。 高度可调装置，网带护条，保护输送带，减少磨损，方管与板的连接为丝柱连接，易清洁，无卫生死角。 蜗轮蜗杆减速机，功率：0.55kw 。					
1.19	**入库输送机 2**	**1**	**台**		
设备说明： 用于产品入库的输送。规格：13000×550×800mm 不锈钢输送机体：主板 3.0mm 不锈钢（304）板，立腿 38×38×2mm 不锈钢（304）方管，横撑直径 38×2.0mm 不锈钢（304）圆管制作，彻底减少卫生死角。 POM 网庄状输送，厚 15mm，带宽：330mm。 高度可调装置，网带护条，保护输送带，减少磨损，方管与板的连接为丝柱连接，易清洁，无卫生死角。 蜗轮蜗杆减速机，功率：0.37kw 。					
1.20	**无动力输送机**	**1**	**台**		

设备说明： 用于产品入库无动力输送机。规格： 6000*550*800mm。 不锈钢输送机体：主板 3.0mm 不锈钢（304）板，立腿 38×38×2mm 不锈钢（304）方管，横撑直径 38×2.0mm 不锈钢（304）圆管制作，彻底减少卫生死角。 PVC 无动力滚筒输送托辊：直径 50mm 宽度：490mm。 					
1.21	**分割修整工作台**	**42**	**张**		
设备说明： 用于分割操作的工作台案。规格：1300×700×800mm 。 框架 38×38×2mm 不锈钢方管，上层台面 20mm 厚聚乙烯板，下层不锈钢圆管托撑，不锈钢（304）可调脚。					
1.22	**修整工作台**	**24**	**张**		
设备说明： 用于产品包装整理的不锈钢台案。规格：1000×500×800。 台面δ2mm 不锈钢（304）板制造，边框及台腿采用 40×40×2 不锈钢（304）方管制造，横撑采用 38×25×1.5 不锈钢（304）矩形管制造，不锈钢（304）可调脚。					
2、托盘清洗及回送设备					
2.1	**3.8 洗盘机**	**1**	**台**		

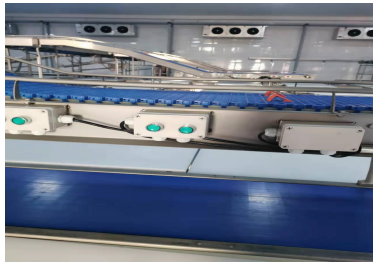
设备说明：
用于对分割产品托盘进行自动清洗消毒的设备。
整机不锈钢（304）材料均采用 SUS304 食品级不锈钢材料加工制作。
水箱液位和水温均采用自动控制，通过电磁阀按设计水温进行冷热水配比到达设定温度 82 摄氏度或 95 摄氏度。
四段清洗，四种不同清洗段使用不同的大小不同压力的鱼嘴型喷头。三级过滤系统，增强洁净，减少水箱污渍。
所有不锈钢管路可自由拆卸。蒸汽管道入口增加排污阀一套，箱体上方配备蒸汽排气管一套。
不锈钢热水水泵，预清洗采用卧式卫生级水泵，主清洗采用立式卫生级不锈钢水泵。
设备功率：13.37kw。（消毒需使用蒸汽，用户提供）

2.2	**翻盘机**	**1**	**台**		

设备说明：
与洗盘机配套使用，翻转托盘。
框架采用 38×38×2mm 不锈钢（304）方管制造，翻盘装置 3.0mm 不锈钢（304）板及直径 50mm 不锈钢（304）无动力制造，气动翻转装置。

2.3	**净盘提升机**	**1**	**台**		

设备说明：
将清洗消毒后的托盘提升到托盘回送输送带上的输送设备。规格：9000×510×800～2100mm。
不锈钢输送机体：主板 3.0mm 不锈钢（304）板，立腿 38×38×2mm 不锈钢（304）方管，横撑直径 38×2.0mm 不超过（304）圆管制作，彻底减少卫生死角。
POM 网状输送带，带宽 330mm，带钩脚和提升推头。
高度可调装置，网带护条，保护输送带，减少磨损，方管与板的连接为丝柱连接，易清洁，无卫生死角。
蜗轮蜗杆减速机，功率：0.55kw。



2.4	**净盘供应线**	**1**	**台**		

设备说明：
用于输送消毒后的托盘到分割车间的输送设备。规格：2000×550×2100mm

不锈钢输送机体：主板 3.0mm 不锈钢（304）板，立腿 38×38×2mm 不锈钢（304）方管，横撑直径 38×2.0mm 圆管制作，彻底减少卫生死角。 POM 网状输送带，带宽 330mm。 高度可调装置，网带护条，保护输送带，减少磨损，方管与板的连接为丝柱连接，易清洁，无卫生死角。 蜗轮蜗杆减速机，功率：0.37kw 。					
2.5	**净盘供应线**	**1**	**台**		
设备说明： 用于输送消毒后的托盘到分割车间的输送设备。规格：19000×550×2100mm 不锈钢输送机体：主板 3.0mm 不锈钢（304）板，立腿 38×38×2mm 不锈钢（304）方管，横撑直径 38×2.0mm 圆管制作，彻底减少卫生死角。 POM 网状输送带，带宽 330mm。 高度可调装置，网带护条，保护输送带，减少磨损，方管与板的连接为丝柱连接，易清洁，无卫生死角。 蜗轮蜗杆减速机，功率：0.75kw 。					
2.6	**净盘供应滑槽**	**3**	**台**		
设备说明： 用于向各条加工线装盘工位供应托盘的设备。规格：1800×510×2100～1450mm 设备主板 3.0mm 不锈钢（304）板，立腿 38*38*2mm 不锈钢（304）方管，横撑直径 38*2.0mm 不锈钢（304）圆管制作，彻底减少卫生死角。					
2.7	**净盘供应线**	**3**	**台**		
设备说明：					

用于输送消毒后的托盘到分割车间的输送设备。规格：7000×550×1450mm 不锈钢输送机体：主板 3.0mm 不锈钢（304）板，立腿 38×38×2mm 不锈钢（304）方管，横撑直径 38×2.0mm 圆管制作，彻底减少卫生死角。 POM 网状输送带，带宽 330mm。 高度可调装置，网带护条，保护输送带，减少磨损，方管与板的连接为丝柱连接，易清洁，无卫生死角。 蜗轮蜗杆减速机，功率：0.37kw 。					
2.8	**净盘供应无动力**	**3**	**台**		
设备说明： 供应托盘的无动力输送设备。规格： 3000×550×1450mm。 设备主板 3.0mm 不锈钢（304）板，直径 38*2.0mm 不锈钢（304）圆管制作，彻底减少卫生死角。 直径 50mm，PVC 无动力滚筒。					
3、脏箱回送设备					
3.1	**脏箱提升**	**1**	**台**		
设备说明： 用于输送消毒后的托盘到分割车间的输送设备。规格：4500×550×800-2100mm 不锈钢输送机体：主板 3.0mm 不锈钢（304）板，立腿 38×38×2mm 不锈钢（304）方管，横撑直径 38×2.0mm 圆管制作，彻底减少卫生死角。 POM 网状输送带，带宽 330mm。 高度可调装置，网带护条，保护输送带，减少磨损，方管与板的连接为丝柱连接，易清洁，无卫生死角。 蜗轮蜗杆减速机，功率：0.37kw 。					
3.2	**脏箱输送**	**1**	**台**		

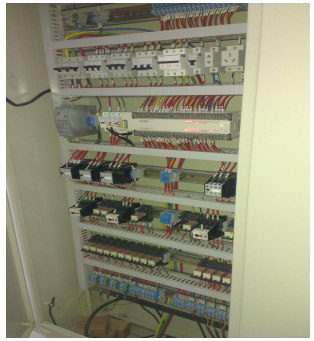
设备说明： 用于输送消毒后的托盘到分割车间的输送设备。规格：25000×550×2100mm 不锈钢输送机体：主板 3.0mm 不锈钢（304）板，立腿 38×38×2mm 不锈钢（304）方管，横撑直径 38×2.0mm 圆管制作，彻底减少卫生死角。 POM 网状输送带，带宽 330mm。 高度可调装置，网带护条，保护输送带，减少磨损，方管与板的连接为丝柱连接，易清洁，无卫生死角。 蜗轮蜗杆减速机，功率：0.37kw 。					
3.3	**脏箱输送**	**1**	**台**		
设备说明： 用于输送消毒后的托盘到分割车间的输送设备。规格：2000×550×2100mm 不锈钢输送机体：主板 3.0mm 不锈钢（304）板，立腿 38×38×2mm 不锈钢（304）方管，横撑直径 38×2.0mm 圆管制作，彻底减少卫生死角。 POM 网状输送带，带宽 330mm。 高度可调装置，网带护条，保护输送带，减少磨损，方管与板的连接为丝柱连接，易清洁，无卫生死角。 蜗轮蜗杆减速机，功率：0.37kw 。					
3.4	**脏盘供应无动力**	**1**	**台**		
设备说明： 供应托盘的无动力输送设备。规格： 4500×550×2100-800mm。 设备主板 3.0mm 不锈钢（304）板，直径 38*2.0mm 不锈钢（304）圆管制作，彻底减少卫生死角。 直径 50mm，PVC 无动力滚筒。					
3.5	**输送线过桥**	3	台		

设备说明：方便人员疏散
规格：1500*700*1300
主板 2.0mm 不锈钢板（304）制作，踏板鳄鱼扁嘴冲孔，防滑处理。扶手为直径 38mm 不锈钢圆管弧度弯管处理。

4、分割线控制系统部分

4.1	PLC 中央控制系统	**1**	**套**		

设备说明：
用于控制分割输送线各设备协同运行的中央控制系统。
主控操作：系统采用 PLC 编程主控，预先根据生产工艺设定程序，触摸显示屏操作，直观明了操作简便。
变频调速：根据生产需要可设定运行速度。
远端控制：系统在关键操作工位设有岗位操作按钮，便于随时控制输送线运行/停止。
安全操作：系统配备过压、短路、过流保护，所有控制按钮均采用低电压控制，确保安全操作。
故障报警提示：如操作有误或设备运行故障，系统自动报警并显示故障原因便于维护人员迅速排除。
2mm 厚不锈钢（304）控制柜：2200×800×600。
PLC 控制系统：西门子可编程序控制器。
变频器：西门子。
人机界面：西门子。
光电开关：欧姆龙。
断路器：施耐德。
多功能仪表：斯菲尔
断路器：施耐德。
其余电器元件均采用知名品牌。



4.2	**电缆、桥架及穿线管**	**1**	**批**		

设备说明：
电缆包含从设备控制柜到设备的电缆线(入户电缆用户接入)、数据线，均采用国标铜芯电缆。

1.2mm 不锈钢（304）电缆线槽（200mm*100mm）：70 米。 设备动力线（3×1.5mm² ＋1）： 2400 米。 信号线（8×0.5² mm² ）： 700 米。 信号线（5×0.5mm² ）： 600 米。 信号线（3×0.5mm² ）： 200 米。 信号线（2×0.5mm² ）： 130 米。 直径 51 不锈钢（304）穿线管：70 米。 直径 38 不锈钢（304）穿线管：80 米。 直径 25 不锈钢（304）穿线管：80 米。 直径 19 不锈钢（304）穿线管：60 米。
合计总价（元）：

第六章 投标文件格式

_____（项目名称）_____招标

投　标　文　件

投标人：_____（盖单位章）

法定代表人或其委托代理人：_____（签字或盖章）

_____年_____月_____日

目　　录

一、投标函、投标函附录

二、法定代表人身份证明

三、授权委托书

四、报价明细表

五、设备技术性能、参数的描述

六、供货安装方案

七、售后服务方案

八、资格审查资料

九、对招标文件认同程度的声明

十、其他材料

一、投标函及投标函附录

（一）投标函

招标人：_____

1、根据已收到的_____的招标文件，按照相关规定，我单位经考察现场和研究上述项目招标文件的招标须知、技术规范和其他有关文件后，我方愿以：_____元（人民币）的总报价，按招标文件规定的技术规范和设计文件要求承包本项目的供货安装。

2、一旦我方中标，我方保证配合工程总体供货安装期及按照合同要求，按照完成产品供应任务。将保证本产品质量保修期为_____年。

3、如果我方中标，我方将按照规定共同地和分别地承担责任。

4、我方同意所递交的投标文件在前附表第 3 条规定的报价有效期内有效。在此期间内我方如中标，我方将受此约束。

5、_____（其他补充说明）。

投 标 人：_____（盖单位章）

法定代表人或其委托代理人：_____（签字或盖章）

地址：_____

网址：_____

电话：_____

传真：_____

邮政编码：_____

_____年_____ 月_____ 日

（二）投标函附录

序号	项目名称	约定内容	备注
1	误期违约金额	（合同额的 3‰）元/天	
2	质保期		
3	质量标准		
4	供货安装期		

（三）唱标主要内容一览表

<table>
<tr><td>项目名称</td><td colspan="2"></td></tr>
<tr><td>投标人名称</td><td colspan="2"></td></tr>
<tr><td rowspan="2">总报价</td><td>大写（元）</td><td></td></tr>
<tr><td>小写（元）</td><td></td></tr>
<tr><td>供货安装期</td><td colspan="2"></td></tr>
<tr><td>质保期</td><td colspan="2"></td></tr>
<tr><td>质量目标</td><td colspan="2"></td></tr>
</table>

投标人（盖章）_____

法定代表人：（签字或盖章）：_____

_____年_____月_____日

二、法定代表人身份证明

投标人名称：_____

单位性质：_____

地址：_____

成立时间：_____年_____月 _____日

经营期限：_____

姓名：_____ 性别：_____ 年龄：_____ 职务：_____

系 _____（投标人名称）的法定代表人。

特此证明。

投标人：_____（盖单位章）

_____ 年_____ 月 _____ 日

三、授权委托书

本人_____ （姓名）系 _____ （投标人名称）的法定代表人，现委托 _____ （姓名）为我方代理人。代理人根据授权，以我方名义签署、澄清、说明、补正、递交、撤回、修改 _____ （项目名称）投标文件、签订合同和处理有关事宜，其法律后果由我方承担。

委托期限：_____ 。

代理人无转委托权。

投标人： _____ （盖单位章）

法定代表人： _____ （签字或盖章）

身份证号码：_____

委托代理人：_____ （签字或盖章）

身份证号码：_____

_____ 年_____ 月_____ 日

四、报价明细表

（按第五章格式进行报价）

五、设备技术性能、参数的描述

报价人对投标设备的设备技术性能、参数的详细描述应至少包括下列内容：

1、设备主要技术性能、规格、参数的描述（主要部件的材质、规格、产地也需说明）

2、招标文件要求提报、说明的内容

注：投标人应根据上述内容、要求自行编制。

参考表格如下：

产品描述一览表

序号	产品 名称	型号规格及 主要技术参数	生产厂家	性能说明

投标人名称（盖章）：

法人或其委托代理人（签字或盖章）：

年　　月　　日

六、供货安装方案

格式自拟

七、售后服务方案

格式自拟

八、资格审查资料

（一）投标人基本情况表

<table>
<tr><td>投标人名称</td><td colspan="6"></td></tr>
<tr><td>注册地址</td><td colspan="2"></td><td colspan="2">邮政编码</td><td colspan="2"></td></tr>
<tr><td rowspan="2">联系方式</td><td>联系人</td><td></td><td>电话</td><td></td><td></td></tr>
<tr><td>传真</td><td></td><td>网址</td><td></td><td></td></tr>
<tr><td>组织机构</td><td colspan="6"></td></tr>
<tr><td>法定代表人</td><td>姓名</td><td></td><td>技术职称</td><td></td><td>电话</td><td></td></tr>
<tr><td>技术负责人</td><td>姓名</td><td></td><td>技术职称</td><td></td><td>电话</td><td></td></tr>
<tr><td>成立时间</td><td colspan="2"></td><td colspan="4">员工总人数</td></tr>
<tr><td>营业执照号</td><td colspan="2"></td><td rowspan="4">其中</td><td colspan="2">高级职称人员</td><td></td></tr>
<tr><td>注册资金</td><td colspan="2"></td><td colspan="2">中级职称人员</td><td></td></tr>
<tr><td>开户银行</td><td colspan="2"></td><td colspan="2">初级职称人员</td><td></td></tr>
<tr><td>帐号</td><td colspan="2"></td><td colspan="2">技工</td><td></td></tr>
<tr><td>经营范围</td><td colspan="6"></td></tr>
<tr><td>备注</td><td colspan="6"></td></tr>
</table>

投标人须附营业执照、基本开户许可证等（评标办法前附表中要求的资格审查资料）资料的清晰影印材

九、对招标文件认同程度的声明

_____（招标人）_____：

经我方对《单县羊肉汤文化产业园全羊分割设备采购项目（第二次）》（项目编号：TLDX-SX-2022-01-1 号）仔细、认真的研究之后，对招标文件中所有的规定要求、条件全部确认，对招标文件的全部内容予以认同。

特此声明！

投标人：　　（盖章）

法定代表人或法人授权委托人：　　（签字或盖章）

日期：

十、其他资料

投标人认为需要上传的其他材料（包括但不限于企业实力等）